

SREM Technologies croît encore et achète un bâtiment

Spécialisée dans le contrôle non destructif de pièces de sécurité, SREM Technologies est toujours en phase de croissance, et vient d'acheter un bâtiment, zone industrielle Ouest.

Zone industrielle Ouest, les quelque 3 000 m² de SREM Technologies ne lui suffisent plus. L'entreprise vient d'acheter l'ancien bâtiment de la Marée fraîche, 450 m², également situé dans la ZI Ouest. Ce dernier servira prochainement de stockage.

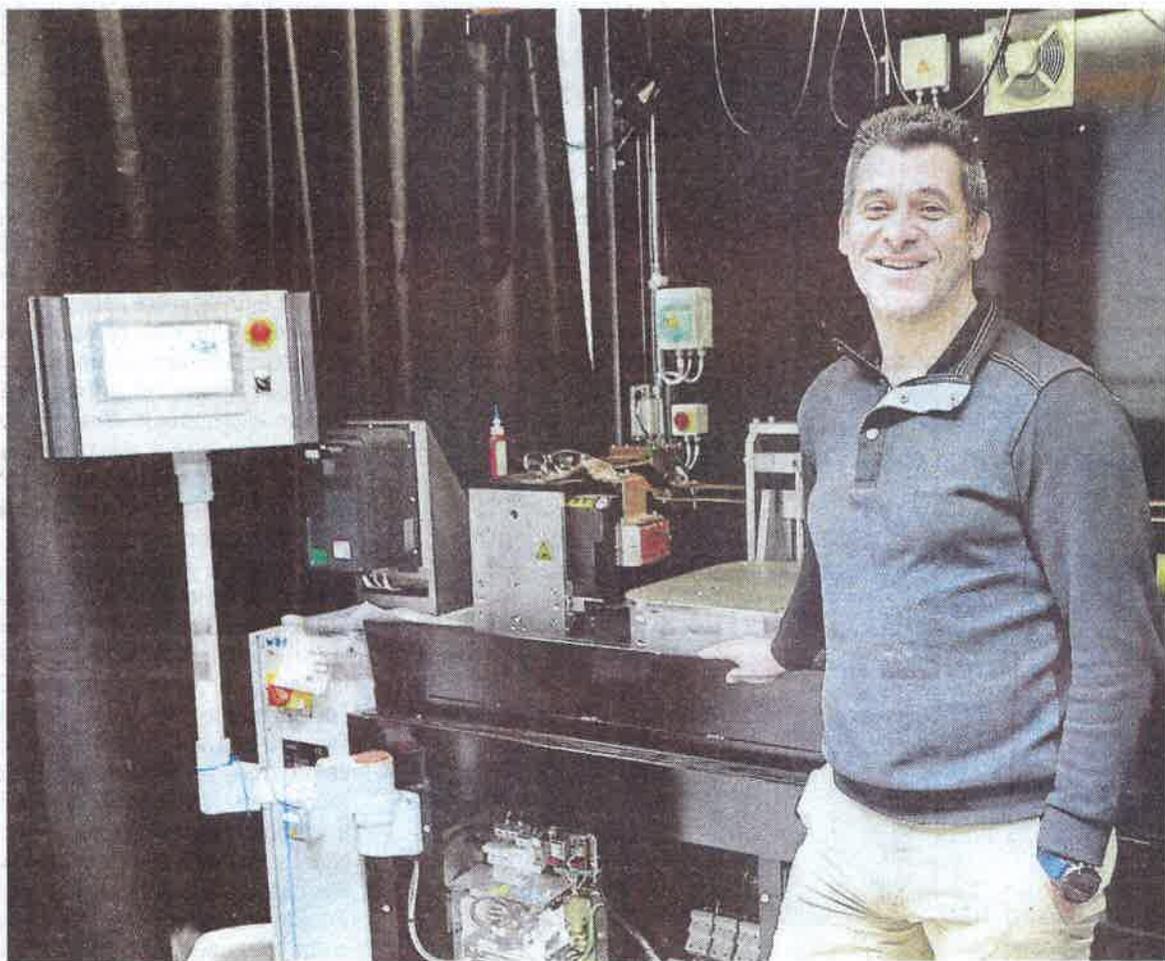
De l'automobile à la fusée Ariane

L'investissement est lié à la croissance de SREM Technologies. Cette filiale de Sofranel est spécialisée dans la conception et la fabrication de machines de contrôle non destructif de pièces de sécurité. Les secteurs d'activité ? « *Partout où il y a des problèmes de sécurité* », résume Thierry Charrier, directeur général adjoint. « *Beaucoup dans le transport. Les pièces critiques, direction, renfort, et de façon générale, les pièces de liaison au sol, comme les bras et triangles de suspension.* »

L'entreprise travaille ainsi pour les secteurs de l'automobile, du ferroviaire, de l'aéronautique, mais aussi pour le nucléaire, ou encore l'aérospatial. « *On est en train de faire deux machines pour Ariane. On travaille aussi pour les stations de ski. Les pièces qui accrochent les cabines sur les câbles sont contrôlées.* »

Champ magnétique, ultrasons et chimie

Les machines conçues par SREM Technologies permettent un contrôle de l'ensemble des pièces produites sur une chaîne de fabrication selon différents procédés. Comme la magnétoscopie, qui détecte les éventuels défauts de chaque pièce en acier ou en fonte grâce à un champ magnétique et l'usage de produits chimiques. Pour le contrôle des pièces en aluminium, « *on n'utilise le fluage. Que de la chimie.* ». D'autres



Thierry Charrier, directeur général adjoint de SREM Technologies.

PHOTO LE MAN

techniques font appel aux ultrasons, « *pour la recherche de défauts au cœur de la pièce.* »

Les produits chimiques utilisés pour ces procédés sont eux aussi fabriqués par SREM Technologies. Et si le marché des machines conçues par l'entreprise est essentiellement national, « *pour les produits chimiques, en revanche, on a monté un réseau de distribution mondial.* » Cette dernière activité « *se développe très bien* », assure Thierry Charrier. « *Une croissance à deux chiffres*

tous les ans depuis une quinzaine d'années. » Dans le même temps, le chiffre d'affaires de ce secteur est passé de 200 000 à 2,2 millions d'euros aujourd'hui.

Libérer de l'espace

Et la société, qui est toujours en recherche de BTS bac pro ou d'ingénieurs, tient à livrer ses clients dans un délai minimum. « *On a généralement un peu moins de 100 000 aérosols en stock.* » D'où l'achat de ce nouveau bâtiment, qui permettra le sto-

ckage de ces produits conditionnés dans une usine de Valenciennes. Avec cet investissement, les 46 salariés de SREM Technologies vont voir quelques réaménagements sur le site qu'ils occupent, et qui abrite le bureau d'études, service recherche et développement, administration. « *Avec la place libérée, on va engager une série de travaux.* »

Jean-Christophe COUDRIER